



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL CATARINENSE  
CONCORDIA - PORTARIAS**

**PORTARIA Nº 316 / 2019 - PORTARIAS/CON (11.01.04.49)**

**Nº do Protocolo: 23351.002529/2019-00**

**Concórdia-SC, 26 de agosto de 2019.**

O Diretor Geral do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Catarinense - Campus Concórdia, no uso de suas atribuições conferidas pela Portaria nº 288 de 26/01/2016, publicada no DOU de 27/01/2016, RESOLVE:

Art. 1º - **CONSTITUIR** Comissão do Programa de Assistência Estudantil do IFC - Campus Concórdia, composta pelos seguintes membros:

2384650 ELIDA DE SOUZA BENTO  
1753960 MARLENE TIRLEI KOLDEHOFF LAUERMANN  
2129465 MARIANE RORATTO FOLETTO  
1213915 JURACI GIESEL FERREIRA TERREZ  
1098654 NEIVA LUCIA KLEIN  
1786511 SUZANA SCORTEGAGNA

Art. 2º - Esta portaria entra em vigor nesta data e terá validade de 01 (um ano).

*(Assinado digitalmente em 26/08/2019 16:28 )*  
NELSON GERALDO GOLINSKI  
DIRETOR GERAL - TITULAR  
Matrícula: 1095322

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <https://sig.ifc.edu.br/public/documentos/index.jsp> informando seu número: **316**, ano: **2019**, tipo: **PORTARIA**, data de emissão: **26/08/2019** e o código de verificação: **ffb66b3950**